

1963



ООО "Ремстройдормаш"
РФ, 424006, Республика Марий Эл,
г. Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
т/ф (8362) 56-67-40, 45-19-50

EAC

ПОДЪЕМНИК
МАЧТОВЫЙ ГРУЗОВОЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ
ПМГ-1-Б ПС
ГОСТ 33558.1-2015

ПАСПОРТ

Йошкар-Ола

PASSPORT

Подъемник ПМГ-1-Б

500 кг.

Назначение: предназначен для подъема строительных материалов, горизонтальной подачи их внутрь проемов зданий, кровлю и опускание на перекрытие при строительстве и ремонта зданий.

Подача грузов осуществляется на выкатной платформе. Мачта подъемника собирается из секций и крепится к стене здания или шахты специальными захватами.

На стройке существует много способов подъема грузов на определенную высоту. Однако самым удобным и практичным является использование мачтовых грузовых подъемников. Благодаря легкости монтажа, прочности и надежности мачтовые подъемники позволяют экономить не только ваше время, но и средства.



Материалы, используемые при производстве подъемников ПМГ, тщательно тестируются на прочность и пригодность к строительным условиям. Грузовые строительные подъемники оборудованы ловителями на случай аварийного обрыва грузового троса и элементами управления различных блокировок на рабочий и аварийный режимы. Такие особенности позволяют в разы повысить безопасность использования мачтовых подъемников в строительстве.

Строительный мачтовый подъемник состоит из мачты, собранной из секций и подъемной платформы выкатного типа. Для надежной работы подъемник фиксируется к несущим стенам с помощью специальных опор.



Подъемник предназначен для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от -20°C до +40°C, в 1-У ветровых районах по ГОСТ 1451-77.

Техническая характеристика:

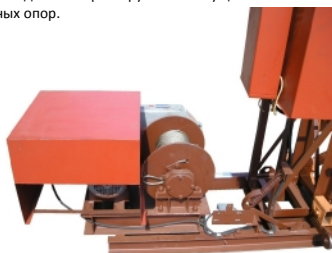
Грузоподъемность - 500кг
Максимальная высота подъема - 99 м
Скорость подъема груза - 0,35м/с
Мощность эл.двигателя - 4кВт

В стандартный комплект поставки также входит:

1. Сирена сигнальная;
2. Концевые выключатели верхнего и нижнего положений;
3. Аварийные ловители;
4. Термостат блокировки при температуре ниже «-20°С»;

В состав основания подъемника входят:

1. Тормоз ТКГ-160 У2
2. Электродвигатель - АИР100Л4 4кВт/1500 (1081)
3. Редуктор-1ЦЗУ-160-40-11У1 (1ЦЗУ-160-40-21У1)
4. Лебедка
5. Канат 8,3-Г-В-С-Н-Р 1770 ГОСТ 2688-80
6. Канат 3,6-Г-В-Н-Р- 1770 ГОСТ 2688-80



Технический регламент таможенного союза ЕАЭС
"О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)
Сертификат соответствия № TC RU C-RU.MP03.B.00129
ТУ 4835-006-54681284-2004

- 424006, Российская Федерация, г. Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- **Тел. факс:** (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Подъемник ПМГ-1

1000-1500-2000кг.

Назначение: предназначен для подъема строительных материалов, горизонтальной подачи их внутрь проемов зданий, кровлю и опускание на перекрытие при строительстве и ремонта зданий.

Подача грузов в здание осуществляется при помощи выкатной лотка или подручными средствами перемещения грузов. Мачта подъемника собирается из секций и крепится к стене здания или шахты специальными захватами.

На стройке существует много способов подъема грузов на определенную высоту. Однако самым удобным и практичным является использование мачтовых грузовых подъемников. Благодаря легкости монтажа, прочности и надежности мачтовые подъемники позволяют экономить не только ваше время, но и средства.

Материалы, используемые при производстве подъемников ПМГ, тщательно тестируются на прочность и пригодность к строительным условиям. Грузовые строительные подъемники оборудованы ловителями на случай аварийного обрыва грузового троса и элементами управления различных блокировок на рабочий и аварийный режимы. Такие особенности позволяют в разы повысить безопасность использования мачтовых подъемников в строительстве.

Строительный мачтовый подъемник состоит из мачты, собранной из секций и подъемной платформы. Для надежной работы подъемник фиксируется к несущим стенам с помощью специальных опор.



Подъемник предназначен для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от -20°C до +40°C, в 1-У ветровых районах по ГОСТ 1451-77.

Техническая характеристика:

Грузоподъемность - 1000, 1500, 2000кг
Максимальная высота подъема - 99 м
Скорость подъема груза - 0,35м/с
Мощность эл.двигателя - 11кВт

В стандартный комплект поставки входит:

1. Сирена сигнальная;
2. Система отключения автоматическая при открытии борта;
3. Концевые выключатели верхнего и нижнего положений;
4. Аварийные ловители;
5. Термостат блокировки при температуре ниже «-20°С»;
6. Повышенная система безопасности.

В состав лебедки подъемника входят:

1. Тормоз ТКГ-200 У2
2. Электродвигатель - АИР132М4 11кВт/1500 (1081)
3. Редуктор-1ЦЗУ-200-56-11У1
4. Канат 12,0-Г-В-С-Н-Р 1770 ГОСТ 2688-80
5. Пусковая электроаппаратура



Технический регламент таможенного союза ЕАЭС
"О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)
Сертификат соответствия TC RU C-RU.MP03.B.00389
ТУ 4835-014-54681284-2015 и ТУ 28.22.11-016-54681284-2016

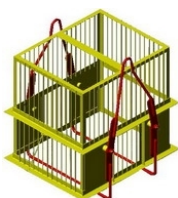
- 424006, Российская Федерация, г. Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- **Тел. факс:** (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Захват для поддонов кирпича

Габаритные размеры захвата: (1120x1245x1365)
Для пакетной перевозки кирпича поддонами типа:
ПОД(М)-770x1030-0,9
ГОСТ 18343-80

Захват опорный, застropованный за две петли краном, подается к месту складирования кирпича. Монтажник наводит захват на поддон с кирпичом, опускает его, не доводя до уровня земли 80-100 мм, освобождает упоры и фиксирует их на поддоне.

Запрещается подъем груза массой больше 0,9 тн.



Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие захвата опорного 30-0,9.00.00.00.00 требованиям ТУ 4834-003-01332632-2008 и его безотказную работу в течении 6 месяцев со дня продажи заводом изготовителем при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, установленных инструкцией по эксплуатации.

Тип поддона	Номинальная грузоподъемность поддона, т	Номинальные размеры настила поддона, мм	Масса поддона, кг (не более)
ПОД-на опорах, деревянный	0,9	770x1030	25
ПОД-на опорах, металлический	0,9	770x1030	30



Разрешение №34/04-557 от 05.08.2014г.

- 424006, Российская Федерация, г. Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- **Тел. факс:** (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Ящики для раствора или бетона ЯРС-500/600, 2Н270



ЯРС-500/600

Завод ООО «Ремстройдормаш» предлагает вашему вниманию широкий ассортимент качественных металлических ящиков различных модификаций.

Ящики ЯРС-500.00.000 и ЯРС-600.00.000 предназначены для приема раствора и бетонной смеси и их подачи помощью крана к месту укладки.

Ящик 2Н270 предназначен для приема раствора и бетонной смеси и их подачи с помощью крана к месту укладки. Имеет специальное строповочное устройство, с помощью которого наполненные ящики цепляются друг за друга вертикально в гирлянду до 7 шт. Первый ящик - за строп крана, второй за первый в подвешенном состоянии и т.д., последующий за предыдущим.

Высота гирлянды из 7 ящиков - 3,5 м.

Показатель	Ед.изм.	ЯРС-500	ЯРС-600	2Н270
Емкость, не более	м³	0,25	0,30	0,25
Габаритные размеры:				
- длина	мм.	1330	1580	1490
- ширина	мм.	770	770	660
- высота	мм.	455	455	700
Масса	кг.	60,0	75,0	67,0
Грузоподъемность	кг.	500	600	500
Толщина продольного листа	мм.	2	3	2,0
Толщина торцевого листа	мм.	2	3	4,0
Диаметр сечения звеньев (цепь)	мм.	-	-	25
Диаметр сечения торцевых крюков	мм.	-	-	30

Грузоподъемность строповочного устройства гирлянды - 3500 кг.



2Н270

После окончания работ, связанных с использованием ящика, его необходимо тщательно очистить от остатков раствора и промыть водой.

Срок службы ящика до списания не менее 14 месяцев с начала эксплуатации.

Разрешение №34/04-560 от 05.08.2014г.

- 424006, Российская Федерация, г. Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- **Тел. факс:** (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Бункер для раствора или бетона БП и БН

Завод ООО «Ремстройдормаш» предлагает вашему вниманию широкий ассортимент качественных металлических бункеров для раствора/бетона различных модификаций.

Емкость (с площадкой под вибратор) Б-342 предназначена для приема раствора и его подачи с помощью крана к рабочему месту каменщика.

Принцип работы изделия состоит в следующем:

- Бункер подъемный Б-342 устанавливается краном на строительной площадке в горизонтальном положении.
- Выгружается бетонная смесь из автомашины в бункер. Зацепление происходит за грузоподъемные петли бункера, и бункер с бетоном подается краном к месту бетонирования. Во время работы подачи бетонной смеси регулируют открыванием затвора при помощи ручки.
- Бункер следует хранить уложенным на деревянные подкладки не более чем в два ряда.

«Туфелька» Б-342 (БП-1,0/1,6/2,5)

Показатель	Ед.изм.	БП – 1.0	БП – 1.6	БП – 2.5	БН-1.5
Емкость, не более	м³	1,0	1,6	2,5	1,5
Габаритные размеры:					
— длина	мм.	3360	3360	4400	-
— ширина	мм.	1600	1600	1600	Φ1770
— высота	мм.	1056	1056	1056	1700
Масса	кг.	440	610	850	480
Грузоподъемность	кг.	2,5	4,0	6,0	4,0
Толщина стенки, мм	мм.	4	4	5	4



«Воронка»

Бункер БН-1.5.00.000 предназначен для приема и выгрузки бетонной смеси при изготовлении монолитных бетонных и железобетонных изделий в промышленном, жилищном и гражданском строительстве.

Бункер изготавливается в климатическом исполнении У, категории размещения I по ГОСТ 15150-89 для работы при температуре от -20° до +40°С.

Бетон, привезенный автомобилем-самосвалом, из кузова выгружается в приемный бункер. Зачаленный за грузоподъемное устройство бункер краном переносится к месту укладки бетона и разгружается.



В комплект поставки входит «лоток» и «воронка» для раствора.

Для разгрузки необходимо:

- расфиксировать ручку затвора;
 - потянуть рукоятку «на себя» вниз до открытия челюстей на необходимую величину.
- По окончании работы или в конце смены бункер и особенно его затвор должны очищаться и промываться.

Бункер БН-1,5.00.000 заводской номер изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями **ТУ 3176-001-01332632-2004**, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Справка №34/04-815 от 06.11.2014г.

- 424006, Российская Федерация, г. Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- **Тел. факс.:** (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Бытовки и блок-контейнеры БК-6.0х2.4



Завод ООО «Ремстройдормаш» предлагает вашему вниманию широкий ассортимент качественных металлических блок-контейнеров (бытовок) различных модификаций.

Блок-контейнеры предназначены для бытовых, складских, административных и жилищных целей. Современные блок-контейнеры имеют не только надежную и прочную конструкцию, но и вполне пригодны для проживания и работы людей в любой сезон.

Стандартные габариты блок-контейнера 6.0х2.4х2.5 (длина, ширина, высота) позволяют избежать трудностей при погрузке - разгрузке и транспортировке.

Основа блок-контейнера – металлический каркас. Обязан по периметру – швеллер №12 ГОСТ8278-83. Угловые с стойки – уголок 90мм (гнутый усиленный). Крыша сварная металлическая листовая. В качестве обрешетки используется брус 50х100, 40х100. В качестве утеплителя пола и потолка выступает минеральная вата URSA M11 толщиной 50 мм, стены утеплены плитам из минеральной ваты толщиной 50 мм.

Возможно изготовление Блок-контейнеров (металлических бытовок) по индивидуальным размерам, планировкам и комплектациям.

№/№	Наименование	Материал
1	Каркас	Металлический швеллер, уголок
2	Обрешетка	Брус 100х50, 100х40
3	Крыша	Лист металлический t=1.0мм
4	Дно	Доска обрезная t=20мм
5	Наружная обшивка	Профнастил С8 ОН цинк р/д
6	Пароизоляция	Пленка техническая
7	Утепление пол, потолок	Минеральная вата URSA M11 50 мм
8	Утепление стен	Плиты из минеральной ваты 50мм
9	Отделка стен, потолка	ДВП
10	Пол	ДСП
11	Окно	Деревянное с двойным остеклением
12	Дверь входная	Деревянная, обшита оцинкованным листом



Список дополнительных опций Блок-контейнера БК-6.0х2.4:

ДВЕРИ
• Входная: Металлическая дверь
• Внутренняя: Деревянная дверь

ОКНА
• Окно ПВХ
• Установка дополнительного окна
• Решетка на окно

ПОЛЫ
• Шпунтованная доска
• Покрытие пола линолеумом
• Установка металлического дня

ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА
• Внутренняя отделка стен и потолка панели МДФ ламинированными
• Внутренняя отделка стен и потолка вагонкой ПВХ, панелями ПВХ (белой и цветной)
• Внутренняя отделка стен и потолка вагонкой деревянной сорт БС
• Окраска стен и потолка (из ДСП, ДВП)
• Установка дополнительной перегородки

УТЕПЛЕНИЕ
• Дополнительное утепление УРСА (+50 мм)

НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА

- Профнастил с полимерным покрытием
- 424006, Российская Федерация, г. Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- **Тел. факс.:** (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

ТУ 5363-012-54681284-2011

ЭЛЕКТРИКА, САНТЕХНИКА и другая дополнительная комплектация по Вашей заявке.

Инвентарные шарнирно-панельные подмости

Подмости каменщика ППК-1 с опорами переменной высоты предназначены для производства работ при кладке стен до 9м жилых зданий, а также монтажа блоков и сборных конструкций. Представляют собой сварную конструкцию, состоящую из 3-х основных частей, полностью готовую к работе: 1) блок шарнирный (опора переменной высоты, она же "ножка"), 2) площадка в основании которой заложена металлическая несущая ферма с деревянным настилом и металлическими петлями, и 3) металло-деревянное ограждение.

Подмости ППК-1 имеют два эксплуатационных положения, где в сложенном состоянии имеют высоту 1000мм. Зацепив сложенные подмости за внутренние петли, опоры ("ножки") опускаются автоматически под собственным весом и фиксируются в стоячем положении, образуя общую высоту конструкции 2000мм.



ППК-1



ППК-1М

Подмости каменщика ППК-1М предназначены для производства работ при кладке стен жилых зданий с высотой этажа 2,8 м и шириной помещений между капитальными стенами 2,5 м и более.

Подмости ППК-1М состоят из: 1) опор ("ножки") 2) деревянная несущая ферма с настилом 3) вставки, канатные фиксаторы, крепеж.

Подмости ППК-1М имеют два эксплуатационных положения, где в сложенном состоянии имеют высоту 900мм. Зацепив сложенные подмости за внутренние петли, опоры ("ножки") опускаются автоматически под собственным весом и фиксируются в стоячем положении, образуя общую высоту конструкции 1800мм.

Наименование	Ед. изм.	Подмости	
		ППК-1	ППК-1М
Максимально-допустимая нагрузка на настил при ярусном размещении подмостей:			
— первого (нижнего) яруса	кгс/м²	400	400
— второго яруса	кгс/м²	340	-
— третьего яруса	кгс/м²	280	-
— четвертого яруса	кгс/м²	220	-
Высота расположения настила:			
— в сложенном положении опор	мм.	1000	900
— в поднятом положении опор	мм.	2000	1800
Размер настила в плане	мм.	5300х2300	5500х2400
Габаритные размеры подмостей:			
— в сложенном рабочем положении опор		5300х2300х1730	5500х2400х900
— в поднятом рабочем положении опор		5300х2300х2730	5500х2400х1800
— в транспортном положении		5300х2300х1010	1900х1500х600
Масса	кг.	800	770

Подмости ППК-1М можно приобрести как сборе так и элементарно без деревянной несущей фермы (настила). Настил можно изготовить собственными силами, в паспорте прилагается чертёж настила.

Справка № 34/04-582 от 12.08.2014г.
ТУ 5225-007-54681284-2005

- 424006, Российская Федерация, г. Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- **Тел. факс.:** (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Растворонасосы серии 49Д, 49ПА, 50Д, 50ПА

Растворонасосы предназначены для транспортирования и нанесения на обрабатываемую поверхность штукатурного раствора с крупностью фракции не более 5 мм и подвижностью не менее 8 см по эталонному конусу ГОСТ 5802-86 при производстве отделочных работ в строительстве.



	Ед.изм	СО-49ПА2	СО-49ПА	СО-50ПА	СО-49П2	СО-50П2	СО-50ДМ	СО-49Д
Подтип насоса	-	Поршневого	Поршневого	Поршневого	Поршневого	Поршневого	Мембранный	Мембранный
Производительность¹	м³/час	3,0/4,0	4,0	6,0	3,0/4,0	4,0/6,0	6,0	4,0
Отсекатель раствора -Du -давление (max)	мм	OP-50 50	OP-50 50	OP-50 50	-	-	-	-
	МПа	4,5	4,5	4,5	-	-	-	-
Кран шаровый -Du -давление (max)	мм				38	38	38	38
	МПа				4,0	4,0	2,5	1,6-2,5
Давление рабочее (max)	кгс/см²	35	35	35	30	30	25	15
Дальность подачи раствора² - по горизонтали, не более - по вертикали, не более	м	300	300	300	250	250	250	160
	мм	130	120	80	80	80	60	35
Ход поршня	мм	120	120	120	90	90	-	-
Ход плунжера	мм	-	-	-	-	-	120	90
Длина гильзы	мм	220	220	220	188	188	-	-
Диаметр поршня	мм	100	100	100	100	100	-	-
Диаметр плунжера	мм	-	-	-	-	-	110	90
Люк для замены шара d50, d70		+	+	+	-	-	-	-
Шары обремененные, диаметр	мм	50 и 70	50 и 70	50 и 70	50 и 70	50 и 70	70 и 70	60 и 60
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ								
-длина	мм	1400	1400	1450	1400	1400	1250	1020
-ширина	мм	700	700	800	700	700	500	420
-высота	мм	1100	1100	1200	1100	1100	1230	1240
Масса	кг	400	370	350	350	370	370	190

ПРИМЕЧАНИЕ:

¹ - Производительность и дальность подачи определены при подвижности раствора 12 см по ГОСТ 5802-86. Растворонасосы применяются на объектах, обеспеченных электроэнергией и водой, в закрытых помещениях или под навесом при температуре окружающей среды не ниже 0°С (273К) – если используется вода в системе охлаждения – и не ниже -20°С (253К) – если используется тосол или антифриз.

- 424006, Российская Федерация, г. Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- **Тел. факс.:** (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Леса строительные ЛСПР-200, Э-507, ЛСПШ-2000-40, ЛСПХ-40

Леса штыревые Э-507 (Безболтовые трубчатые леса для каменных и отделочных работ) предназначены для кладки каменных стен высотой до 40м, и для отделки фасадов зданий до 60м. Леса выполнены в соответствии с ГОСТ 27321-87. Соединение лесов без применения болтов.

Леса штыревые ЛСПШ-2000-40 (Безболтовые трубчатые леса для ремонтных и отделочных работ) предназначены для отделки фасадов зданий до 40м. Леса выполнены в соответствии с ГОСТ 27321-87. Соединение лесов без применения болтов.

Леса строительные приставные рамные ЛСПР-200 (Леса стоечные приставные рамные) предназначены для отделочных и ремонтных работ на фасадах зданий высотой до 30 м.

Леса строительные хомутовые ЛСПХ-40 (Леса стоечные приставные) - это пространственная конструкция, собранная из стоек, горизонтальных и диагональных связей, соединенных между собой при помощи поворотных и неповоротных хомутов. Хомутовые леса могут применяться для зданий и сооружений сложной конфигурации (балконы, арки, карнизы), а также при наклонных основаниях. Конструкция лесов позволяет в широких пределах изменять схемы каркасов (шаг стоек, высоту яруса). Основным преимуществом хомутовых лесов является возможность использовать их в качестве дополнения к лесам других типов.



Наименование	Ед. изм.	Э-507		ЛСПШ-2000-40		ЛСПР-200		ЛСПХ-40	
		Для каменной кладки	Для отделочных работ	Для каменной кладки	Для отделочных работ	Для каменной кладки	Для отделочных работ	Для каменной кладки	Для отделочных работ
Предельная высота	м.	40	60	-	40	20	30	20	40
Шаг яруса	м.	1,0	2,0	-	2,0	2,0	2,0	1,0	2,0
Шаг стоек вдоль стены	м.	2,0	2,0	-	2,5	2,0	3,0	1,5	2,0
Расстояние между стойками перпендикулярно стене	м.	1,6 (2,0)	1,6 (2,0)	-	1,6	1,1	1,1	1,4	1,25
Кол-во ярусов настила, одновременно укладываемых на леса	шт.	2	6	-	3	2	2	3	19
Нормативная поверхностная нагрузка	кг/м ²	250 (180)	200 (150)	-	200	200	200	250	200
Материал (Труба)	мм.	48х3,5 и 57х3,5		48х3,5		42х1,5		48х3,5	

На рабочих ярусах лесов кроме настилов устанавливаются ограждения. Для защиты от атмосферных электрических разрядов леса оборудуются заземлением, соединенным со стойкой при помощи шины. Леса можно приобретать как комплектом, так и поэлементно.

Разрешение №34/04 – 584 от 12.08.2014г.
Разрешение №34/04 – 586 от 12.08.2014г.
Разрешение №34/04 – 587 от 12.08.2014г.
Разрешение №34/04 – 585 от 12.08.2014г.
ГОСТ 27321-87

- 424006, Российская Федерация, г. Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел. факс.: (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Вышка-Туры

«Вышка-тура» представляет собой передвижную сборно-разборную конструкцию, выполненную в соответствии с ГОСТ 28012-89. Вышка-тура предназначена для отделочных, ремонтных и монтажных работ, как внутри, так и снаружи жилых, гражданских и промышленных зданий.

Для обеспечения устойчивости вышка-тура снабжена опорами, которые крепятся к основной конструкции вышка-туры. В рабочем ярусе устанавливаются рамы ограждения. Высота ограждения от уровня настила не менее 1,1 м (по ГОСТ).



Технические характеристики:

Наименование	ВТ-200 «Б»	ВТ-250/0,7х1,6	ВТ-250/1,2х2,0	ВТ-250/2,0х2,0
Минимальная/максимальная высота, м	от 4,2 до 21,3	от 2,7 до 7,5	от 2,7 до 20,7	от 2,7 до 19,5
Минимальная/максимальная высота рабочей площадки, м	от 3,1 до 20,2	от 1,3 до 6,2	от 1,3 до 19,4	от 1,3 до 18,3
Нормативная нагрузка, кгс	200	250	250	250
Шаг яруса, м	2,0	1,2	1,2	1,2
Расстояние между опорами по длине, м	2,1	1,9-4,2	2,35-4,6	2,35-4,6
Расстояние между опорами по ширине, м	1,45	0,85-3,55	1,29-4,0	2,1-4,8
Размеры рабочей площадки, м	1,0х2,0	0,7х1,6	1,2х2,0	2,0х2,0
Габаритные размеры, мм				
База в сборе	-	2070х340	2490х340	2490х340
Рама опорная	2080х1450	-	-	-
Рама боковая	1030х2075	884х1200	1292х1200	2134х1200
Рама ограждения	1030х1100	-	-	-
Стяжка горизонтальная	2035	1557х190	1947х190	1947х190
Связь ярусовая	-	1478	-	1683
Связь диагональная	816	-	-	-
Опора боковая	2545	2615	2615	2615
Защитное ограждение	-	884х1200	1292х1200	2134х1200
Перила	-	-	1935х110	1935х110
Настил	2020х450	-	2000х590	2000х465
Настил с люком	2020х505	1600х700	2000х590	2000х590

Вышка-тура ВТ-200 «Б» изготовлена из трубы 30х30х1,5 (секция); 50х25х2,0 (основание).
Вышка-тура ВТ-250 изготовлена из трубы 42х2 (секция); 50х50х2,0 (основание).

Преимущество ВТ-250: удобство в транспортировке, так как основание является разборной конструкцией.

Разрешение №34/04 – 589 от 12.08.2014
ТУ 5225-008-54681284-2005

- 424006, Российская Федерация, г. Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел. факс.: (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Штукатурная станция ШС-4/6



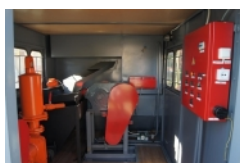
Штукатурная станция ШС-4/6 применяется для приема товарного раствора, доведения его до необходимой рабочей консистенции, процеживания и подачи к рабочим местам штукатуров для нанесения на оштукатуриваемые поверхности, заливке полов и нанесения на вертикальные оштукатуриваемые поверхности с помощью форсунок.

Станция представляет собой утепленный фургон, в котором расположен приемный бункер, электродвигатель с механизмом вращения, водяной бак с центробежным насосом, растворонасос, бункер с виброситом, система отопления, электрооборудование.

Климатическое исполнение У категория I по ГОСТ 15150 при температуре окружающей среды от минус 20°С до плюс 40°С.

При отрицательной температуре наружного воздуха потребителем должна быть обеспечена надежная теплоизоляция растворопровода и системы водоснабжения.

Показатель	Ед.изм.	Значение
Объем приемного бункера	м ³	2,5
Частота вращения шнека	об/мин	15
Производительность	м ³ /ч	от 3 до 6
Объем готового замеса при приготовлении раствора	л.	до 200
Мощность электродвигателя привода шнека	кВт	5,5
Мощность ТЭНов (бак с водой)	кВт	15
Общая установленная мощность ¹	кВт	24,83 – 28,83
Растворная смесь для штукатурной машины:		
Размер заполнителя	мм	до 5мм
Марка согласно подвижности по ГОСТ 28013-98	-	П ₃ ,2 и П ₄
Измерение подвижности (методы контроля) по конусу ГОСТ 5802-86	см	от 9 до 14
Дальность подачи раствора²		
– по горизонтали, не более ¹	м	от 160 до 300
– по вертикали, не более ¹	м	от 35 до 120
Габаритные размеры установки:		
– Длина	мм.	4550
– Ширина	мм.	2500
– Высота	мм.	2200



- Достоинства ШС-4/6:**
1. **Универсальность:** возможность приготовления раствора вручную на сухих смесях;
 2. Удобный фургон для обслуживания оборудования;
 3. Габариты, удобные для перевозки;
 4. Минимальный вес при максимальной производительности;
 5. **Термоизоляция** и автономное отопление кабины оператора при отрицательных температурах;
 6. **Прогрев** раствора при отрицательных температурах;
 7. Регулирование производительности ковшевой и насосной оборудования;
 8. **Безопасность:** надежный каркас станции, безопасное исполнение узлов и механизмов;
 9. Оптимальное конструктивное исполнение узлов и механизмов;
 10. Эргономичность рабочих узлов;

Технические условия - ОКР4-048.00.00.000ТУ
Декларация соответствия таможенного союза ТС 2018г.:

"О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011) - № ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.89409
"О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011) - № ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.89409

- 424006, Российская Федерация, г. Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел. факс.: (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Штукатурная станция ШС-4/6-2 – «УПТЖР»



Штукатурная станция ШС-4/6-2 предназначена для приема товарного штукатурного и кладочного раствора, доведения его до необходимой рабочей консистенции, процеживания и подачи к рабочим местам штукатуров для нанесения на вертикальные, горизонтальные оштукатуриваемые поверхности с помощью форсунок и при заливке полов и перекрытий.

Станция представляет собой утепленный фургон, в котором расположен приемный бункер, сдвоенное роторное колесо с механизмом вращения, растворонасос, система отопления, электрооборудование.

Станция применяется на открытых площадках объектов промышленного, гражданского и сельского строительства, обеспеченных электроэнергией и водой.

Климатическое исполнение У категория I по ГОСТ 15150 при температуре окружающей среды от минус 20°С до плюс 40°С.

При отрицательной температуре наружного воздуха потребителем должна быть обеспечена надежная теплоизоляция растворопровода и системы водоснабжения.

Показатель	Ед.изм.	Значение
Объем приемного бункера	м ³	3
Частота вращения роторного колеса	об/мин	15
Производительность	м ³ /ч	от 3 до 12
Мощность электрокалорифера	кВт	5
Мощность электродвигателя привода шнека	кВт	7,5
Мощность ТЭНов (бак с водой)	кВт	15
Общая установленная мощность ¹	кВт	33,5 - 37
Объем готового замеса при приготовлении раствора	л.	250
Растворная смесь для штукатурной машины:		
Размер заполнителя	мм.	до 10мм
Марка согласно подвижности по ГОСТ 28013-98	-	П ₃ ,2, П ₃ и П ₄
Измерение подвижности (методы контроля) по конусу ГОСТ 5802-86	см	от 8 до 14
Дальность подачи раствора²		
– по горизонтали, не более	м	от 160 до 300
– по вертикали, не более	м	от 35 до 120
Габаритные размеры установки:		
– Длина	мм.	4050
– Ширина	мм.	2500
– Высота	мм.	2250



- Достоинства ШС-4/6-2:**
1. Сдвоенное роторное колесо.
 - 2-х опорный вал на подшипниках качения, увеличивающий срок службы опорных подшипников.
 3. Безопасные дверцы для обслуживания роторного колеса.
 4. Удобный и полноценный слив воды.
 5. Подгребоващие лопатки.
 6. Объем приемного бункера 3,0 м³
 7. Использование теплонагревательных систем «Луч» (базовый комплект 1шт) для подогрева раствора в бункере, осуществляющая прогрев и циркуляцию воздуха, что ведет к эффективному и равномерному прогреву бункера. Коэффициент прогрета 0,85 (учитывая отдачу тепла во внешнюю среду).
 8. Детали из сваренной стали – ремонтпригодность, надежность, качество.
 9. Работа при низких температурах – термосточник – подогреваемый бак с водой.

Масса не более 3300кг.

ТУ ОКР4-048.00.00.000ТУ
Декларация соответствия таможенного союза:- № ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.89409

- 424006, Российская Федерация, г. Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел. факс.: (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Установка для перемешивания и выдачи раствора У-342М (УВР-4)

Установка У-342М (УВР-4) предназначена для приема раствора из подающих устройств, перемешивания и подогрева в процессе хранения на строительном объекте. А также для выдачи в подземный бункер или растворный ящик.

Работа установки основана на периодическом вращении шнекового вала, поддерживающего постоянную готовность строительного раствора в рабочем состоянии. Установка оборудована системой обогрева, что позволяет использовать ее в зимнее время года.

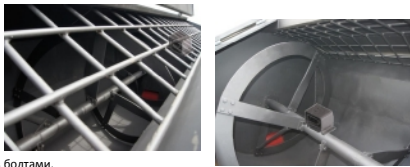
Установка снабжена защитной решеткой, предотвращающая попадание крупных камней в резервуар емкости.

Показатель	Ед.изм	Значение
Емкость установки* для полной выгрузки раствора из смесителей или самосвалов	м ³	4
Диаметр шнека	мм.	1480
Частота вращения шнека	об/мин.	15
Производительность выгрузки	л/мин.	500
Режим работы установки	п/в	25%
Мощность электроагрегата:		
- базовый	кВт	5
- утепленный	кВт	10
Общая установленная мощность:	кВт	от 12,5 до 17,5
Габаритные размеры установки:		
- длина	мм.	4350
- ширина	мм.	1800
- высота	мм.	1950
Масса	кг.	2250

Внимание! Патент № 113494

Достоинства УЗ42М:

- Загрузочный объем 4м³, позволяет выгружать раствор из самосвалов или смесителей без ожиданий опорожнения и/или срочной подготовки дополнительных емкостей под раствор не задерживая машину (меситель или самосвал).
- Вал шнека цельный. Биение отсутствует. Долговечность и надежность.
- Шнек изготовлен из отдельных сегментов, что позволяет ремонтировать его на месте силами сварщика и слесаря: открутив, либо срезав болты — снять либо вырезать сегменты — установить закрепив болтами.
- Использование теплонегательных систем «Луч» (базовый комплект 1шт) для подогрева раствора в бункере, осуществляющая прогрев и циркуляцию воздуха, что ведет к эффективному и равномерному прогреву бункера. Коэффициент прогрева меньше 0,85 (учитывая отдачу тепла во внешнюю среду).
- Безопасность и простота исполнения облегченной и утепленной конструкции передней крышки.
- Размеры загрузочного окна позволяют большинству известных самосвалов производить загрузку бункера без повреждения деталей и узлов установки.



Технические условия - ТУ 4826-005-54681284-2004

Декларация соответствия таможенного союза ТС - № TC RU D-RU.MP03.B.00032

- 424006, Российская Федерация, г. Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел. факс: (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Пневмонагнетатель СО-241К-Р11

Пневмонагнетатель СО-241 К-Р11 применяется, как на закрытых, так и на открытых площадках объектов промышленного, гражданского и сельского строительства, а именно: при заливке полов, монолитном домостроении с использованием щитовой опалубки, проведении восстановительных работ, а также для строительных и ремонтных работах на объектах, где нельзя использовать крупногабаритную технику.

Пневмонагнетатель СО-241 К-Р11 применяется для любых цементных, растворных смесей с зернистостью заполнителя до 30мм. Он может подавать такие пластичные материалы, как цементные и ангидридные растворы для наливных полов, легкий бетон, строительный раствор,

глиносамоносная смесь, садовый грунт, огнеупорные смеси, зернистый сыпучий материал, а так же бетон, песок и гравий с размером зерен до 30мм². Конфигурация лопаток смесителя позволяет уверенно работать с бетонами различной плотности и подвижности, а также приготавливать многокомпонентные строительные растворы.

Показатель	Ед.изм	Значение
Производительность ¹	м ³	3-5
Давление на смесь	атм/бар.	до 7
Объем готового замеса пневмонагнетателя	л.	260
Объем резервуара	л.	300
Общая потребляемая мощность ¹	кВт.	7,5 + N _к
Привод подачи смеси	-	пневматический
Диаметр подключаемых бетонопроводов	мм.	65 / 75 / 100
Необходимые технические характеристики подключаемого компрессора:		
Производительность компрессора	м ³ /мин	от 3,5 до 5,25
Мощность	кВт.	от 30 до 45
Номинальное рабочее давление	атм/бар.	7
Бетонная смесь для пневмонагнетателя:		
Размер заполнителя	мм.	до 30
Марка по удобоукладываемости по ГОСТ 7473-94	-	П3 и П4
Измерение подвижности (методы контроля) по конусу ГОСТ 10181.1-81	см.	от 8 до 20
Марка по удобоукладываемости по ГОСТ 7473-94	-	Ж2, Ж3
Измерение жесткости (методы контроля) по прибору Вебе согласно ГОСТ 10181-81	с.	от 16 до 30
Дальность подачи раствора²		
- по горизонтали, не более	м	от 150 до 180
- по вертикали, не более	м	от 80 до 100

Преимущества пневмонагнетателя СО-241К-Р11:

- возможность установки скипового устройства на пневмонагнетатель;
- применение усиленной брони из высокоуглеродистой стали;
- транспортирование строительных смесей с размером заполнителя до 30 мм;
- достойная цена по сравнению с аналогичным по свойствам строительным оборудованием;
- отсутствие в пневмонагнетателе комплекующих дорогих иностранных производителей;
- возможность подключения растворо-бетонопроводов разного диаметра к пневмонагнетателю;
- возможность эксплуатации пневмонагнетателя в местах с повышенными требованиями к шуму;
- повышенная надежность эксплуатации из-за простоты конструкции пневмонагнетателя.

Примечание:

- производительность и дальность подачи пневмонагнетателя определена в зависимости от мощности и производительности подключаемого компрессора.
- крупность фракции заполнителя зависит как от диаметра подключаемого растворо- и бетоновода, так и от мощности и производительности подключаемого компрессора. Для растворо-бетоновода диаметром Ф65 фракция заполнителя до 16мм, для Ф75 - 22мм, для Ф100 - 30мм.
- N_к - мощность подключаемого компрессора

Технические условия - ТУ 4833-013-54681284-2011

Декларация соответствия таможенного союза: № TC RU D-RU.MP03.B.00036

- 424006, Российская Федерация, г. Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел. факс: (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Штукатурная станция ШС-4/6-3 - «Салют»

Станция штукатурная ШС-4/6-3 - серии «САЛЮТ» - представляет собой металлическую конструкцию, которая состоит из общей рамы, приемного бункера, кабины оператора (машинное отделение). В последней размещен комплект технологического оборудования, где управление работой станции осуществляется со шкафа управления.

Станция представляет собой утепленный фургон, в котором расположен приемный бункер с вибротолчком, шнек с механизмом вращения, водяной бак, растворонасос, система отопления, электрооборудование. Станция применяется на открытых площадках объектов промышленного, гражданского и сельского строительства, обеспеченных электроэнергией и водой.

Климатическое исполнение У категория I по ГОСТ 15150 при температуре окружающей среды от минус 20°C до плюс 40°C. При отрицательной температуре наружного воздуха потребителю должна быть обеспечена надежная теплоизоляция растворопровода и системы водоснабжения.

При отрицательной температуре наружного воздуха потребителем должна быть обеспечена надежная теплоизоляция растворопровода и системы водоснабжения.

Показатель	Ед.изм	Значение
Объем приемного бункера	м ³	4
Диаметр шнека	мм.	1480
Частота вращения шнека	об/мин	15
Производительность ¹	м ³ /ч	от 3 до 12
Мощность электроагрегата	кВт	5
Мощность электродвигателя привода шнека	кВт	7,5
Мощность ТЭНов (бак с водой)	кВт	15
Общая установленная мощность ¹	кВт	33,5 - 37
Растворная смесь для штукатурной машины		
Размер заполнителя	мм.	до 10мм
Марка согласно подвижности по ГОСТ 28013-98	-	П ₂ , П ₃ и П ₄
Измерение подвижности (методы контроля) по конусу ГОСТ 5802-86	см	от 8 до 14
Дальность подачи раствора²		
- по горизонтали, не более	м	от 160 до 300
- по вертикали, не более	м	от 35 до 120
Габаритные размеры установки		
- длина	мм.	5670
- ширина	мм.	2455
- высота	мм.	2270



Масса не более 4000кг.

ТУ ОКР4-048.00.00.000ТУ

Декларация соответствия таможенного союза: № EAЭС N RU D-RU.PA01.B.89409

- 424006, Российская Федерация, г. Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел. факс: (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Штукатурная станция ШС-4/6-4 - «ШМ»

Штукатурная станция ШС-4/6-4, серии "Штукатурная машина - ШМ", предназначена для приготовления из готовой сухой растворной смеси клеевой, штукатурной или облицовочной растворной смеси, ее транспортирования по рукавам и нанесения (соплования) на поверхность на объектах, обеспеченных электроэнергией и водой.

Установка применяется на объектах, обеспеченных электроэнергией и водой, при температуре окружающей среды не ниже 0°C (273К) в закрытых помещениях или под навесом.

При отрицательной температуре наружного воздуха потребителем должна быть обеспечена надежная теплоизоляция установки, растворопровода и системы водоснабжения.

Станция штукатурная ШС-4/6-4 выполнена в виде передвижной (на колесах) установки в машинном отделении которого размещен комплект технологического оборудования и установлена электродвигательная аппаратура. Управление работой станции осуществляется со шкафа управления.

Станция штукатурная ШС-4/6-4 состоит из металлической рамы на колесах, совмещенной с приемным бункером, который имеет шнек с приводом, растворомесителя, который имеет лопастной вал с приводом, вибростата, растворонасоса, кожуха, форсунки, шкафа управления.

Показатель	Ед.изм	Значение
Производительность ¹	м ³	3-4
Форсунка штукатурная, тип	-	ФП-4
Объем готового замеса растворомесителя	м ³	0,1
Объем приемного бункера вторичного перемешивания	м ³	0,2
Мощность привода штукатурной машины	кВт	2,07
Общая потребляемая мощность ¹	кВт	6,07-9,57
Время перемешивания растворомесителя	с	105...120
Частота вращения лопастного вала смесителя	об/мин	71
Напряжение	В	380
Растворная смесь для штукатурной машины		
Размер заполнителя	мм	до 5мм
Марка согласно подвижности по ГОСТ 28013-98	-	П ₃ и П ₄
Измерение подвижности (методы контроля) по конусу ГОСТ 5802-86	см	от 9 до 14
Дальность подачи раствора²		
- по горизонтали, не более	м	от 160 до 250
- по вертикали, не более	м	от 35 до 80

Достоинства ШС-4/6-4:

- Низкая потребляемая мощность штукатурной машины.
- Быстрое приведение штукатурной машины в рабочее состояние.
- Регулируемые лопасти растворомесителя.
- Штукатурная машина транспортирует широкий спектр смесей.
- Регулировка производительности штукатурной машины от 3 до 4 куб. метров в час. (в зависимости от растворонасоса)
- Штукатурная машина имеет шнек вторичного перемешивания в приемном бункере, обеспечивая тем самым нахождение раствора в готовом состоянии дольше времени.
- Поддержка от грязи.
- Современная электробезопасная пусковая аппаратура.
- Детали из сваренной стали — ремонтпригодность, надежность, качество.

Примечание:

- в зависимости от растворонасоса.
- производительность и дальность подачи определены при подвижности раствора 12 см по ГОСТ 5802-86.

- 424006, Российская Федерация, г. Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел. факс: (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Технические условия - ОКР4-048.00.00.000ТУ
Декларация соответствия таможенного союза:
№ EAЭС N RU D-RU.PA01.B.89409

ОГЛАВЛЕНИЕ

Оглавление	2
Ведомость комплектации	3
1. Общие сведения	4
1.1. Общие указания:	4
1.2. Общие сведения о подъемнике	4
1.3. назначение подъемника	5
2. Основные технические данные и характеристики	7
2.1. Общие сведения	7
2.2. Электропитание	7
3. Технические данные и характеристики сборочных узлов	8
3.1. Двигатели механизмов	8
3.2. Тормоза	8
3.3. Лебедка	8
3.4. Канаты	9
4. Устройства безопасности	10
4.1. Механические устройства	10
4.2. Выключатели путевые	10
4.3. Контакты безопасности	10
4.4. Сигнальные устройства	11
4.5. Данные о металле основных элементов	11
4.6. Данные о болтовых соединениях	11
5. Свидетельство о приеме	12
6. Сведения о консервации и упаковке	13
6.1. Свидетельство о консервации	13
6.2. Сведения об упаковке	13
7. Гарантийный талон	14
8. Сведения о рекламациях	15
9. Сведения о хранении, консервации и расконсервации подъемника при эксплуатации	16
10. Сведения о движении и закреплении подъемника при эксплуатации	17
10.1. Сведения о движении подъемника при эксплуатации	17
10.2. Сведения о закреплении подъемника при эксплуатации	18
11. Учет работы	19
12. Учет неисправностей при эксплуатации	20
13. Особые замечания по эксплуатации подъемника и аварийным случаям	22
14. Учет технического обслуживания	23
15. Периодический контроль основных технических характеристик при эксплуатации и хранении	24
16. Сведения об изменениях в конструкции подъемника и его составных частей во время эксплуатации и ремонта	25
17. Сведения о замене составных частей подъемника на время эксплуатации	26
18. Учет проведенных ремонтов изделия и его составных частей	27
19. Сведения о результатах проверки инспектирующими и проверяющими лицами	28
20. Отзыв о работе	29
Сведения о месте нахождения подъемника	30
Сведения о назначении инженерно-технических работников, ответственных за содержание подъемника в исправном состоянии	31
Сведения о ремонте металлоконструкций узлов подъемника, о проведенной реконструкции	32
Запись результатов технического освидетельствования, обследования	33

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

Подъемник мачтовый грузовой строительный ПМГ-1-Б

Исполнение М_____

Грузоподъемность - 500 кг

Высота - _____ м

Заводской номер _____

Укомплектовано в ящик:

Таблица 1

Наименование	Ед. изм	Кол-во
Кронштейн с прижимом с гайками М8 и болтами М8х30	комп.	1
Коуш 25 или 30	шт.	1
Канат 3,6-Г-В-Н-Р-1770 ГОСТ 2688-80	м.	
Ограничитель с болтом М8х20 и гайкой М8	шт.	1
Зажим винтовой 08мм DIN к грузовому канату	комп.	3
Зажим винтовой 05мм DIN к грузовому канату	комп.	4
Прижим	шт.	
Фиксатор	шт.	
Болт М16х40 ГОСТ 7798-70	шт.	
Гайка М16 ГОСТ 5915-70	шт.	
Шайба 16Г ГОСТ 6402-70	шт.	
Шайба квадратная 4 x 50 x 50	шт.	

Упаковку произвел _____

« ____ » _____ 20__ г.

Не подлежащее упаковке:

Таблица 2

Секция рядовая	шт.	
Оголовок	шт.	1
Опора настенная/за перекрытие	шт.	
Основание подъемника	шт.	1
Шпилька 16 x 450	шт.	
Шпилька 16 x 680	шт.	

Комплектацию произвел _____

Начальник ОТК _____

« ____ » _____ 20__ г.

ВНИМАНИЕ!

1. НАСТОЯЩИЙ ПАСПОРТ ПОСТОЯННО НАХОДИТСЯ У ВЛАДЕЛЬЦА.
2. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ РЕГИСТРИРУЕТСЯ У ЕГО ВЛАДЕЛЬЦА.
3. ПРИ ПЕРЕДАЧЕ ПОДЪЕМНИКА ДРУГОМУ ВЛАДЕЛЬЦУ ВМЕСТЕ С НИМ ПРЕДАЕТСЯ НАСТОЯЩИЙ ПАСПОРТ.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ:

- перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации данного подъемника.
- все записи в паспорте производить только чернилами отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незавершенные исправления не допускаются.
- паспорт должен находиться с подъемником.
- в результате развития конструкции подъемника в паспорте могут иметь место отдельные несоответствия в описании и рисунках, не ухудшающих качество изделия.

1.2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПОДЪЕМНИКЕ

Таблица 3

1	Изготовитель и его адрес	ООО «Ремстройдормаш» 424006, РМЭ, г. Йошкар-Ола, Кокшайский пр., 30 т/ф (8362) 56-67-40,45-19-50
2	Тип подъемника	Подъемник мачтовый грузовой строительный
3	Индекс	ПМГ-1-Б
4	Исполнение	М__
5	Заводской номер	
6	Дата изготовления	_____ 20 г.
7	Окружающая среда эксплуатации оборудования:	
	температура воздуха в районе установки	от -20 до +40С
	относительная влажность, %	80 при 25 ⁰ С
	сейсмичность, балл,	0 баллов
	ветровой район установки	I-V
	скорость ветра рабочего состояния на высоте 10 м, (м/с)	14
	взрывоопасность окружающей среды	невзрывоопасная среда
8	Группа классификации	Мачтовый, канатный
9	Основные нормативные документы, в соответствии с которыми изготовлен подъемник	ТР ТС 010/2011 ТУ 4835-006-54681284-2004

1.3. НАЗНАЧЕНИЕ ПОДЪЕМНИКА

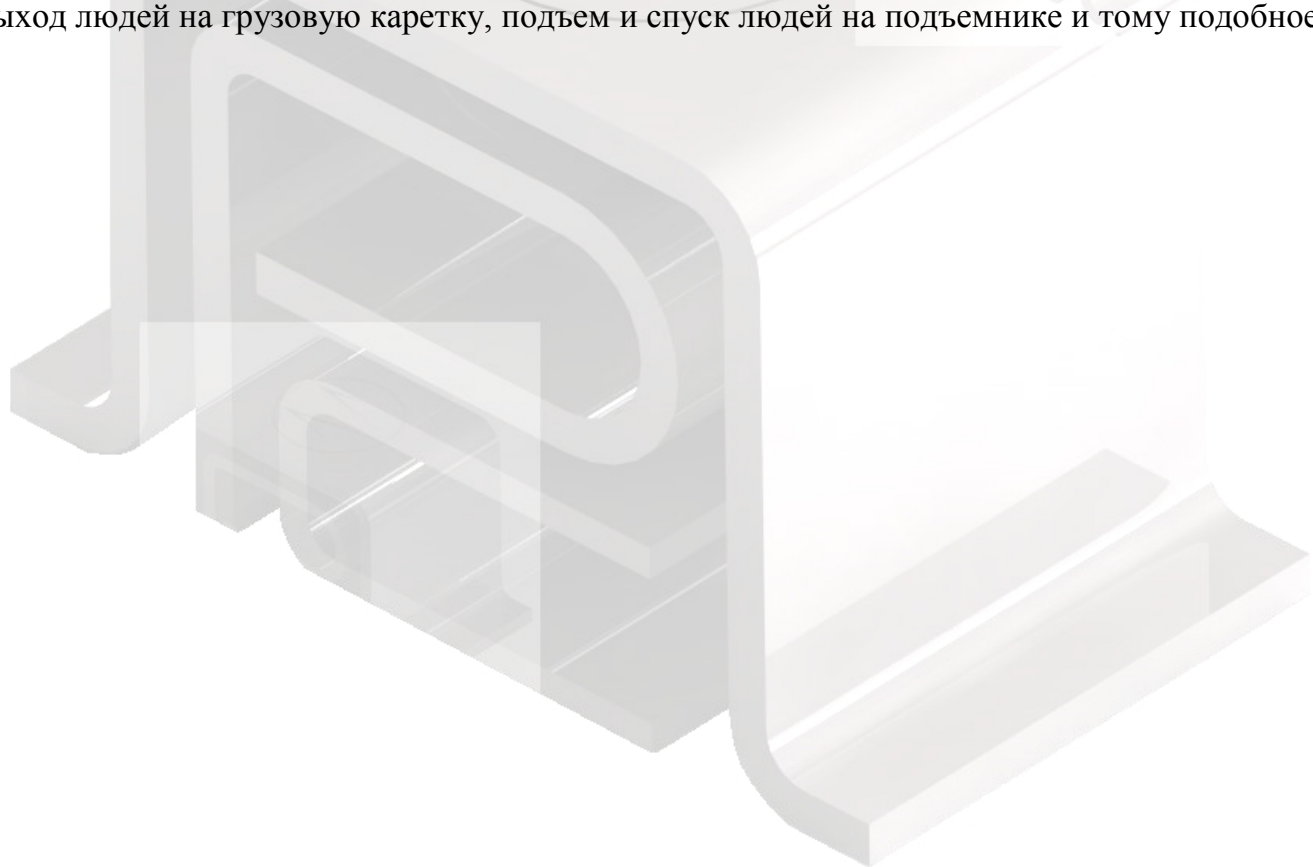
1.3.1. Подъемник мачтовый грузовой строительный ПМГ-1-Б (далее подъемник), предназначен для подачи грузов на этажи строящихся зданий, а также используется при проведении кровельных и ремонтных работ.

1.3.2. Минимальная ширина оконных проемов, в которые возможна подача материалов при использовании подъемника, 650 мм.

1.3.3. Подъемник соответствует ТУ 4835-006-54681284-2004. Подъемник предназначен для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от минус 20⁰С до плюс 40⁰С, в 1-У ветровых районах по ГОСТ 1451.

1.3.4. Допускается эксплуатация оборудования при температуре окружающего воздуха от минус 30⁰С до плюс 40⁰С, однако эксплуатацию машин при температуре окружающего воздуха от минус 30⁰С до минус 20⁰С рекомендуется осуществлять со снижением рабочих нагрузок (в данном случае грузоподъемности подъемно-транспортного оборудования) на 25% по отношению к номинальным (паспортным). Подготовку оборудования к зимней эксплуатации необходимо проводить согласно СП 12-104-2002 «Механизация строительства. Эксплуатация строительных машин в зимний период».

1.3.5. Использование подъемника не по целевому назначению запрещается, в том числе выход людей на грузовую каретку, подъем и спуск людей на подъемнике и тому подобное.



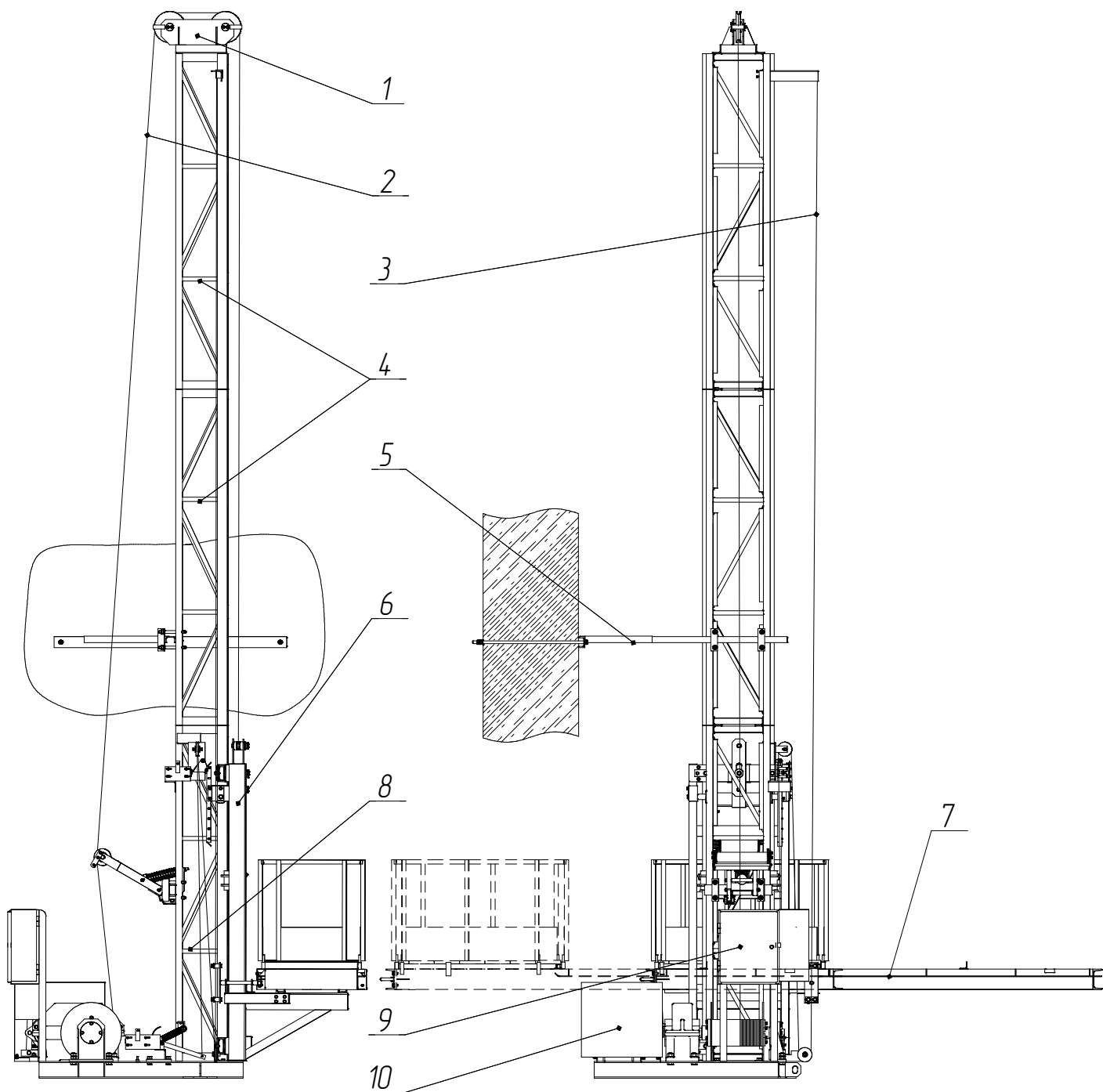


Рис.1 – Общий вид подъемника ПМГ-1-Б

1.Оголовок; 2.Канат грузовой; 3. Канат сигнальный; 4.Секция рядовая; 5. Опора настенная;
 6. Каретка грузовой; 7. Платформа выкатная; 8. Секция нижняя; 9. Щит электрооборудования;
 10. Лебедка.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Таблица 4

Наименование показателей, единицы измерения	Максимальная высота подъема, 100 м
Грузоподъемность, кг	500
Величина перемещения груза по горизонтали от оси мачты, м	2,1
¹ Скорость подъема груза, м/с, не менее	0,3-0,6
Масса, кг, не более	
¹ Габариты подъемника, мм длина/ ширина/ высота	1950/ 1060/ 1240
Диапазон температур, °С	от -20 до +40
Допустимая скорость ветра, м/с: при монтаже и демонтаже на высоте 10 метров рабочего состояния нерабочего состояния	10 14 32

2.2. ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Таблица 5

Цепь	Род тока	Значение
Силовая, В/Гц	Переменный	380/50
Управления, В/Гц	Переменный	220/50
Цепь сигнализации, В/Гц	Переменный	220/50
Максимальный пусковой ток, А	Переменный	69,0
Максимальная потребляемая мощность, кВт	Переменный	12
Минимальная мощность питания, кВт	Переменный	11

¹ Допускается отклонение параметров в пределах $\pm 10\%$.

3. Технические данные и характеристики сборочных узлов

3.1. ДВИГАТЕЛИ МЕХАНИЗМОВ

Таблица 7

Параметры	Механизмы	
	Тормоз ТКГ-160	Лебедка электрическая
Тип и условное обозначение	электродвигатель М2 толкателя ТЭК-16-2М	электродвигатель АИР-100L4 ²
Число приводов	1	1
Род тока	переменный	переменный
Напряжение, В	380	380
Номинальный ток, А	0,68	7,8
Частота, Гц	50	50
Номинальная мощность, кВт	1,6	4,0
Частота вращения, об/мин	3000	1500
Исполнение	У	У
Степень защиты	IP-44	IP-44

3.2. ТОРМОЗА

Таблица 8

Параметр		Тормоз колодочный ТКГ-160
Диаметр тормозного шкива (средний диаметр тормозного диска), мм		160
Количество тормозов на механизме		1
Коэффициент запаса торможения		5
Привод тормоза	Тип	гидротолкатель
	Усилие, Н	300
	Ход исполнительного органа, мм	32
Тормозной момент расчетный, Нм		100
Путь торможения, средний, мм		80

3.3. ЛЕБЕДКА

Таблица 9

Параметры	Механизм исп. М2	Механизм исп. М3
	Редуктор	Редуктор
Тип редуктора	1Ц2У-160	1Ц2У-160/1Ц3У-160
Передаточное число редуктора	40	40
КПД, %	0,97	0,97/0,96

² Возможна замена на двигатели с аналогичными характеристиками (см. паспорт двигателя)

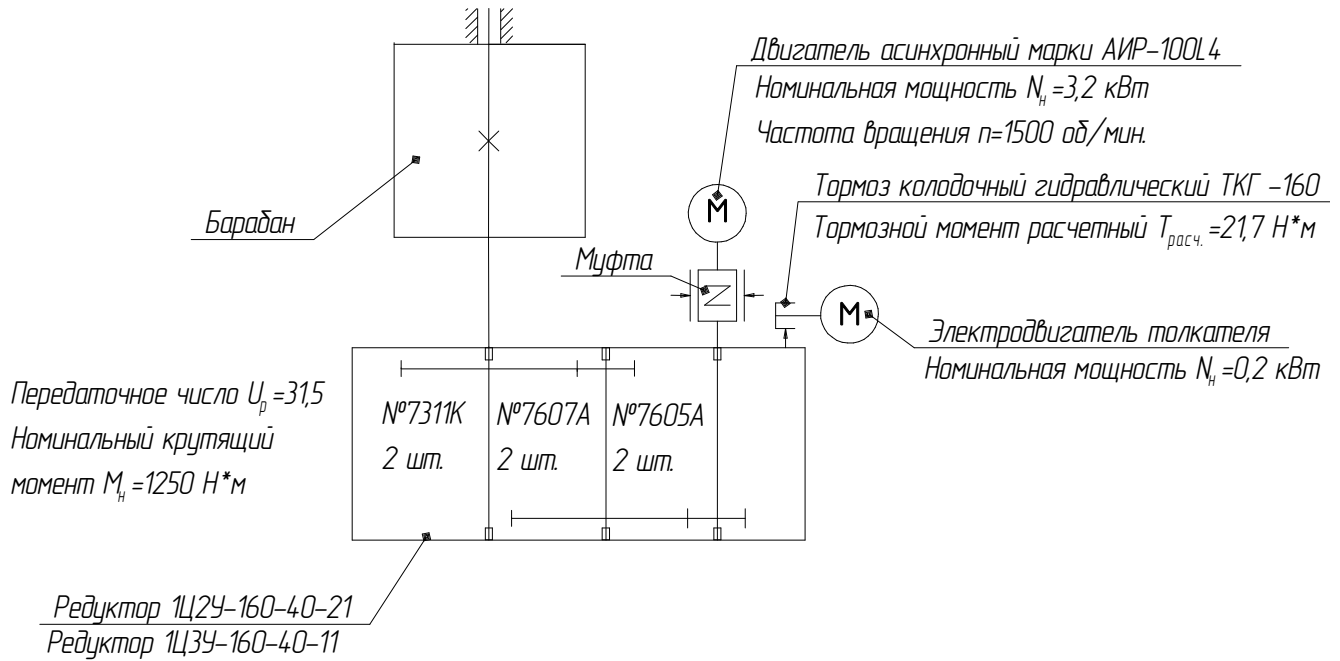


Рис. 4 – Кинематическая схема

3.4. КАНАТЫ

Таблица 10

Параметр	Подъемный	Сигнальный
Тип обозначения каната, ГОСТ	ЛК-Р, 2688-80	ЛК-Р, 2688-80
Обозначение стандарта	8,3-Г-В-С-Н-Р-1770	3,6-Г-В-Н-Р-1170
Число канатов	1	1
Диаметр, мм	8,3	3,6
Длина одного каната, м		
Разрывное усилие каната в целом, Н	38150	
Расчетное натяжение, Н	7500	- / -
Коэффициент запаса прочности: По правилам / фактически	5/5,1	- / -

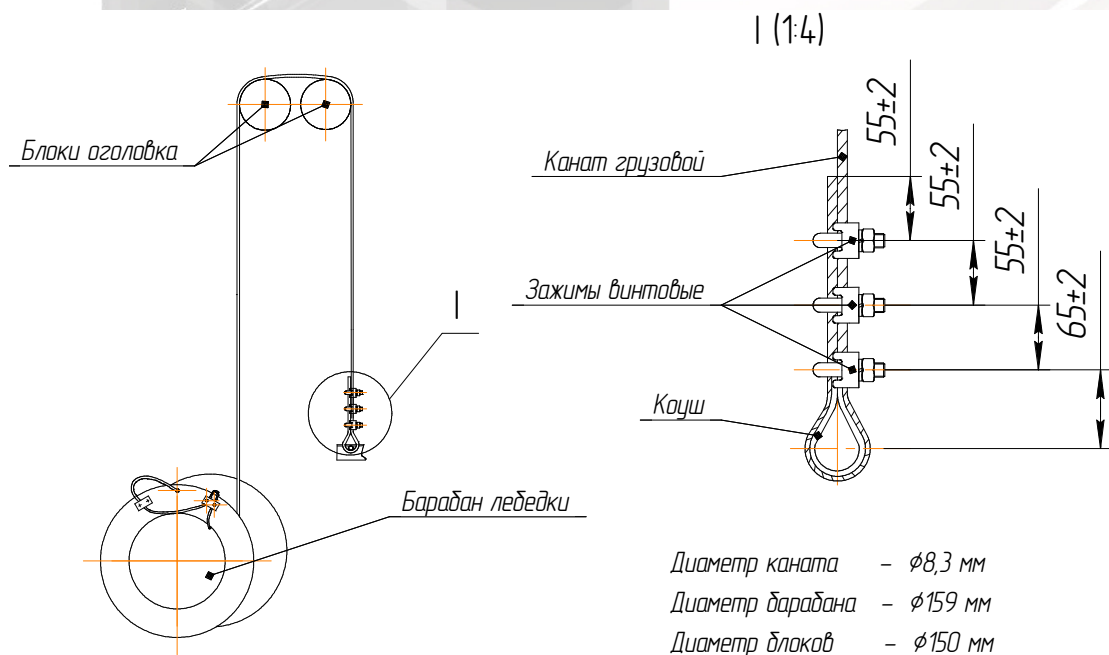


Рис. 5 – Схема запасовки каната грузового

4. УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. МЕХАНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА

Таблица 11

Параметры		Грузовой каретки
Ловитель	Тип привода	Обрыв каната
	Вид торможения	Жесткого действия
	Скорость приведения в действие, м/сек	0,35 - 1,0

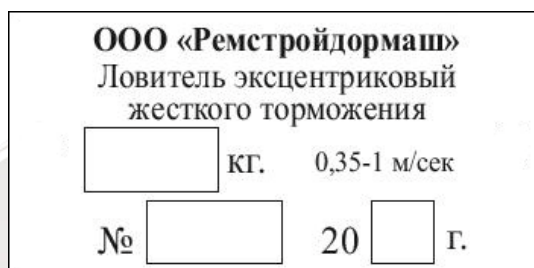


Рис. 6 – Маркировочная табличка ловителя эксцентрикового

4.2. ВЫКЛЮЧАТЕЛИ ПУТЕВЫЕ³

Таблица 12

Параметр	ВП блокировки ловителя	ВП блокировки выкатной платформы	ВП верхнего положения	ВП нижнего положения
Разрываемая цепь	Контроль срабатывания ловителей	Блокировки выкатной платформы	Ограничение верхнего положения	Ограничение нижнего положения
Назначение	Обрыв цепи управления контролем лов.	Обрыв цепи управления блокировки выкатной платформы	Обрыв цепи управления ограничения верхнего положения	Обрыв цепи управления ограничения нижнего положения
Место установки	Нижняя секция	Рама опорная		Нижняя секция
Способ приведения в действие	Нажимное	Нажимное		Нажимное

4.3. КОНТАКТЫ БЕЗОПАСНОСТИ⁴

Таблица 13

Назначение	Место установки	Обозначение на принципиальной электросхеме
Ограничение нижнего положения платформы	Секция нижняя	SQ1
Ограничение верхнего положения платформы	Рама опорная	SQ3
Блокировка выкатной платформы	Рама опорная	SQ3
Контроль срабатывания ловителей	Секция нижняя	SQ2

³ Указываются все механизмы, оборудованные концевыми выключателями

⁴ Блокировочные устройства (указывается наличие)

4.4. СИГНАЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

Таблица 14

Наименование	Тип	Условия работы
Звуковой сигнал	СС-1а	На открытом воздухе

4.5. ДАННЫЕ О МЕТАЛЛЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Таблица 15

Наименование узлов	Вид, толщина металла, стандарт	Марка, категория, группа, класс прочности материала	Стандарт на марку материала	Номер сертификата
Рама опорная	Швеллер №10П ГОСТ 8240-97	Ст3 Сп сорт 1	535-88	
Каретка				
Платформа				
Секция нижняя	Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-93	Ст3 Сп сорт1 группа А	535-88	
Секция рядовая				
Оголовок				

4.6. ДАННЫЕ О БОЛТОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ

Таблица 16

Болтовое соединение (диаметр), мм	Класс прочности болтов по ГОСТ 1759-70	Момент затяжки по РД37.001.131-89, Нм	Критерии замены
16	5.8	140	Болтовые соединения подлежат замене при обнаружении внешних дефектов

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМЕ

Подъемник мачтовый грузовой строительный ПМГ-1-Б изготовлен в соответствии с требованиями ГОСТ 33558.1-2015, Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2011, 004/2011, техническими условиями ТУ 4835-006-54681284-2004 и технической документацией.

После проведения динамических и статических испытаний под нагрузкой в изделии остаточных деформаций, трещин и других повреждений не обнаружено, геометрические размеры без изменений. Подъемник мачтовый грузовой строительный ПМГ-1-Б, заводской № _____ признан годным к эксплуатации с указанными в паспорте параметрами.

Дата приемки « ____ » _____ 20__ г.

М.П.

Начальник ОТК _____

ДАННЫЕ КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 17

Операция, подвергнутая испытаниям	Проверяемая характеристика	Применяемые приборы	Условия проведения испытаний	Результаты испытаний
Подъем грузовой платформы с номинальным грузом 500 кг	Скорость подъема, м/с	Секундомер и рулетка	Испытания в сборе	Скорость подъема X=0,30 - 0,60 м/с (см. п.2.1.)
Испытание ловителей	Время срабатывания, с	Секундомер и линейка	Испытания в сборе	Время срабатывания X=0,35-1 с.
	Путь, проходимый кареткой грузовой, мм			Путь, проходимый кареткой грузовой 20 мм

6. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

6.1. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Подъемник подвергнут ООО "Ремстройдормаш" консервации согласно требованиям, предусмотренным инструкцией по эксплуатации.

Дата консервации «__» _____ 20__ г.

Срок консервации 12 месяцев.

Консервацию произвел _____
подпись

М.П.

Подъемник после консервации принял _____
подпись

6.2. СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ

Подъемник, заводской номер _____ упакован ООО "Ремстройдормаш" согласно требованиям, предусмотренным инструкцией по эксплуатации.

Дата упаковки «__» _____ 20__ г.

Упаковку произвел _____
подпись

М.П.

Подъемник после упаковки принял _____
подпись

7. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Дата продажи потребителю « ____ » _____ 20 ____ г.
Наименование: Подъемник мачтовый грузовой строительный
Обозначение: Подъемник ПМГ-1-Б, исполнение М ____
г/п=500 кг Н= _____ м
Заводской номер изделия: _____

7.1. ООО «Ремстройдормаш» гарантирует работоспособность и отсутствие дефектов в поставляемом им оборудовании.

7.2. Гарантийный срок службы подъемника 12 месяцев со дня продажи потребителю, но не более 16 месяцев со дня продажи заводом-изготовителем.

7.3. Гарантийный срок на комплектующие считается равным гарантийному сроку на подъемник и истекает одновременно с истечением гарантийного срока на него.

7.4. Претензии принимаются только при наличии акта-рекламации (или заявления) с указанием вида неисправности и предполагаемых причин ее возникновения. Требования Покупателя должны быть оформлены письменно. **Рассмотрение претензии или рекламации (письма) производится в течение 10-ти рабочих дней. Устранение дефектов, доукомплектовка, замена неисправных узлов (деталей) производится в течение 20-ти (двадцати) дней после получения претензии или рекламации (письма) и установления вины производителя в возникновении неисправности.**

7.5. Транспортировка неисправного изделия осуществляется силами Покупателя.

7.6. Изделие, передаваемое для гарантийного ремонта, должно быть очищено от загрязнения и полностью укомплектовано.

7.7. Гарантия не распространяется на быстроизнашиваемые детали (канаты, тормозные накладки, уплотнения, резиновые втулки и т.п.)

7.8. В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно заменить или отремонтировать вышедший из строя подъемник при условии соблюдения потребителем правил инструкции по эксплуатации.

7.9. Ресурс до списания не менее 6000 часов.

7.10. Срок переконсервации - 12 месяцев.

ВНИМАНИЕ! Перед запуском изделия в эксплуатацию, внимательно ознакомьтесь с Техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, Правилами проведения гарантийного ремонта, другими правилами и нормативными документами, действующими на территории РФ. Нарушение требований этих документов влечет за собой прекращение гарантийных обязательств перед Покупателем (см. ГК РФ).

Дата продажи заводом-изготовителем « ____ » _____ 20 ____ г.

Подпись представителя завода _____

М.П.

При возникновении неисправностей изделия в течение гарантийного срока, Покупателю необходимо связаться с Поставщиком по адресу: 424006, г. Йошкар-Ола Кокшайский проезд, 30 или по тел. (8362) 56-67-40, 45-19-50. www.remstroy.info

8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ⁵

8.1. Порядок и сроки предъявления рекламации определяются действующим законодательством.

8.2. Предъявленные рекламации регистрируются в настоящем формуляре (табл.18) с указанием номера, даты, краткого содержания и мер, принятых по рекламации.

Таблица 18

Дата и номер рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые предприятием-изготовителем по рекламации
1	2	3

8.3. Указания для потребителей о порядке составления акта-рекламации (далее акт).

Акт должен быть составлен комиссией, состоящей из представителей потребителя.

В акте необходимо указать:

- наименование организации владельца и полный почтовый и железнодорожный адрес;
- время и место составления акта;
- фамилии лиц, составляющих акт и их должности;
- дата получения изделия и его заводской номер;
- наименование и номер документа, по которому изделие получено;
- время ввода изделия в эксплуатацию;
- ответственное лицо за оборудование, а так же документы, подтверждающие профпригодность персонала;
- условия эксплуатации (проработанное изделие число часов, характер выполненной работы до обнаружения предполагаемого дефекта);
- указать предполагаемую причину неисправности или повреждения установки;
- заключение комиссии о предполагаемых причинах неисправностей;
- к акту необходимо приложить фотографии вышеуказанных дефектов;
- к акту необходимо приложить скан-копии в электронном виде таблиц 18-34.

8.4. Завод-изготовитель не несет ответственности за повреждения, возникшие в результате отклонения от норм управления, неправильного обслуживания при эксплуатации установки.

8.5. Акт составляется в пятидневный срок с момента обнаружения дефекта и направляется заводу-изготовителю.

8.6. Акты, составленные с нарушением указанных выше условий, завод к рассмотрению не принимает.

8.7. Во время гарантийного срока в случае обнаружения предполагаемого дефекта возможен выезд представителя (персонала) завода-изготовителя в течение 10-ти рабочих дней после уведомления заявителя (путем факсимильной или электронной связи) на место эксплуатации оборудования в случае, когда без представителя завода-изготовителя невозможно определить причину выхода из строя оборудования. Заявитель полностью оплачи-

⁵ Этот и следующие разделы заполняются эксплуатирующей организацией

вает все затраты по вызову представителя (персонала) завода-изготовителя на место эксплуатации оборудования. Персонал ремонтной бригады завода-изготовителя выезжает лишь в случае 100% предоплаты данной услуги.

Если вина завода-изготовителя подтверждена, предоплаченная денежная сумма затрат по вызову ремонтного персонала завода возвращается заявителю!

8.8. Дефектные составные части металлоконструкций на завод не отправляются, а составляется подробное описание предполагаемых дефектов, по возможности снабженное фотографиями предполагаемого дефектного места.

9. СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ, КОНСЕРВАЦИИ И РАСКОНСЕРВАЦИИ ПОДЪЕМНИКА ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 19

Дата консервации, расконсервации, установки на хранение или снятия с хранения	Условия хранения или метод консервации	Наименование предприятия, производившего консервацию, расконсервацию, установку на хранение или снятие с хранения	Должность, фамилия, подпись лица, ответственного за хранение, консервацию, расконсервацию
1	2	3	4

10. СВЕДЕНИЯ О ДВИЖЕНИИ И ЗАКРЕПЛЕНИИ ПОДЪЕМНИКА ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

10.1. СВЕДЕНИЯ О ДВИЖЕНИИ ПОДЪЕМНИКА ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 20

Поступил		Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за приемку	Отправлен		Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за отправку
Куда	Номер и дата накладной		Куда	Номер и дата наряда	
1	2	3	4	5	6

10.2. СВЕДЕНИЯ О ЗАКРЕПЛЕНИИ ПОДЪЕМНИКА ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 21

Должность	Фамилия лица, ответственного за эксплуатацию	№ и дата приказа		Подпись ответственного лица
		О назначении	Об отчислении	
1	2	3	4	5

11. УЧЕТ РАБОТЫ

ИТОГОВЫЙ УЧЕТ РАБОТЫ В ГОДАХ									
Месяцы	20__ г.			20__ г.			20__ г.		
	Кол-во часов, циклов, лометров	Итого с начала эксплуатации	Подпись	Кол-во часов, циклов, лометров	Итого с начала эксплуатации	Подпись	Кол-во часов, циклов, лометров	Итого с начала эксплуатации	Подпись
Январь									
Февраль									
Март									
Апрель									
Май									
Июнь									
Июль									
Август									
Сентябрь									
Октябрь									
Ноябрь									
Декабрь									

12. УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

При заполнении форм "Учета неисправностей при эксплуатации" (табл. 23) и "Учет проведенных ремонтов изделия и его составных частей" (табл. 29) в графе "стоимость работ" (ремонта) наряду с величиной фактических затрат в рублях, указывается группа сложности работ по устранению отказов. Группа сложности определяется, исходя из следующей характеристики:

Первая группа сложности - отказы, устраняемые ремонтом или заменой деталей, которые расположены снаружи сборочных единиц - устранения отказов производится без разборки этих единиц.

Вторая группа сложности - отказы, устраняемые ремонтом или заменой легкодоступных сборочных единиц, или деталей, а также отказы, устранение которых требует раскрытия внутренних полостей основных сборочных единиц (но без их разборки). Затраты составляют не более 30% стоимости сборочной единицы.

Третья группа сложности - отказы, для устранения которых требуется разборка или расчленение основных сборочных единиц, а затраты превышают 30% их стоимости.



Таблица 23

Дата от-каза изде-лия или состав-ных ча-стей	Кол-во час. работы с начала экс-плуатации или после ка-питального ремонта	Наименова-ние отка-завшей со-ставной ча-сти. Харак-тер (внеш-нее прояв-ление неис-правности)	Причина неисправно-сти (отказа) кол-во ча-сов работы отказавшей составной части	Режим ра-боты изде-лия и ха-рактер его загрузки	Принятые меры по устранению неисправ-ностей, рас-ход ЗИП и отметка о направле-нии рекла-мации	Трудоем-кость уст-ранения ре-кламации в чел.-часах	Продолжи-тельность устранения неисправно-сти в час.	Стои-мость ра-бот, руб.	Должность, фамилия и подпись ли-ца, ответ-ственного за устранение неисправно-сти
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

13. ОСОБЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПОДЪЕМНИКА И АВАРИЙНЫМ СЛУЧАЯМ

Таблица 24

Дата	Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям	Принятые меры	Должность, фамилия и подпись ответственного лица
1	2	3	4

15. ПЕРИОДИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ОСНОВНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИИ

Таблица 26

№.№ строки	Проверяемая характеристика	Дата проведения измерения									
		20__ г.		20__ г.		20__ г.					
Наименование и единица измерения	Величина	20__ г.		20__ г.		20__ г.					
		Номинальная	Пределного отклонения	Факт. величина	Замерял (должность, подпись)	Факт. величина	Замерял (должность, подпись)				
1	2	2	2	4	5	6	7	8	9	10	11

16. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ В КОНСТРУКЦИИ ПОДЪЕМНИКА И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТА

Таблица 27

Основание (наименование документа)	Дата проведения измерений	Содержание проведенных работ	Характеристика работы изделия после проведенных изменений	Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за проведение изменений	Примечание
1	2	3	4	5	6

17. СВЕДЕНИЯ О ЗАМЕНЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ПОДЪЕМНИКА НА ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 28

Снятая часть				Вновь установленная часть		Дата, должность, фамилия и подпись лица, ответствен. за проведение замены
Наименование и обозначение	Завод. № подъемника	Причина выхода из строя	Число отработанных машино-часов	Наименование и обозначение	Завод.№ подъемника	
1	2	3	4	5	6	7

18. УЧЕТ ПРОВЕДЕННЫХ РЕМОНТОВ ИЗДЕЛИЯ И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

Таблица 29

Наименование и обозначение составных частей подъемника	Основание для сдачи в ремонт	Дата		Наименование ремонтной организации	Кол-во машино-часов работы до ремонта	Вид ремонта (сред. и капит. ремонт)	Наименование ремонтных работ	Должность, фамилия и подпись ответственного лица	
		Поступления в ремонт	Выхода из ремонта					Проведшего ремонт	Принявшего ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

19. СВЕДЕНИЯ О РЕЗУЛЬТАТАХ ПРОВЕРКИ ИНСПЕКТИРУЮЩИМИ И ПРОВЕРЯЮЩИМИ ЛИЦАМИ

Таблица 30

Дата	Вид осмотра или проверки	Результат осмотра или проверки	Должность, фамилия и подпись проверяющего	Примечание
1	2	3	4	5

20. ОТЗЫВ О РАБОТЕ

Подъемник мачтовый строительный ПМГ-1-Б, исполнение М __

1. Заводской номер _____
2. Дата выпуска _____
3. Характер работы изделия _____
4. Сколько отработано часов подъемником с начала эксплуатации _____
5. Какие виды технического обслуживания подъемника были проведены, их периодичность и количество _____
6. Сколько раз и каким видам ремонта было подвергнуто изделие _____
7. Какие составные части подъемника были заменены за период эксплуатации _____
8. Какие изменения в конструкции подъемника и его составных частей были произведены в процессе эксплуатации и ремонта, с какой целью, их результаты _____
9. Какие выявлены недостатки в конструкции и меры по их устранению _____
10. Ваши пожелания по дальнейшему улучшению качества подъемника _____
11. Ваш почтовый адрес: _____
12. Должность, фамилия (и подпись) лица, составившего отзыв _____
13. Дата заполнения _____

Отзыв направляйте по адресу:

**424006, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
ООО «Ремстройдормаш»**

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Показатели по каждому пункту отзыва указываются за тот же период, что и указанное количество отработанных часов.
2. При заполнении пунктов 4, 5, 6, 7 и 8 следует указывать через какое количество машино-часов были произведены работы.
3. Отзыв о работе следует высылать не реже чем 1 раз в год.

СВЕДЕНИЯ О НАЗНАЧЕНИИ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ, ОТВЕТСТВЕННЫХ ЗА СОДЕРЖАНИЕ ПОДЪЕМНИКА В ИСПРАВНОМ СОСТОЯНИИ

Таблица 32

Номер и дата приказа о назначении или договора с организацией	Фамилия, инициалы	Должность	№ и срок действия удостоверения	Подпись

СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ УЗЛОВ ПОДЪЕМНИКА, О ПРОВЕДЕННОЙ РЕКОНСТРУКЦИИ

Таблица 33

Сведения о характере ремонта ⁶ , замене элементов подъемника, о проведенной реконструкции	Кол-во часов до ремонта, моточас	Сведения о приемке подъемника из ремонта (дата, № документа)	Подпись инженерно-технического работника, ответственного за содержание в исправном состоянии.

⁶ В случае ремонта, указывается вид этого ремонта

