

## Штукатурная станция ШС-4/6-3 – «Салют»



**Штукатурная станция ШС-4/Станция штукатурная ШС-4/6-3 – типа «САЛЮТ»** – представляет собой металлическую конструкцию, которая состоит из общей рамы, приемного бункера, кабины оператора (машинное отделение). В последней размещен комплект технологического оборудования, где управление работой станции осуществляется со шкафа управления.

Станция представляет собой утепленный фургон, в котором расположен приемный бункер с виброситом, шнек с механизмом вращения, водяной бак, растворонасос, система отопления, электрооборудование. Станция применяется на открытых площадках объектов промышленного, гражданского и сельского строительства, обеспеченных электроэнергией и водой.

Климатическое исполнение У категория I по ГОСТ 15150 при температуре окружающей среды от минус 30°C до плюс 40°C. При отрицательной температуре наружного воздуха потребителем должна быть обеспечена надежная теплоизоляция трубопровода и системы водоснабжения.

При отрицательной температуре наружного воздуха потребителем должна быть обеспечена надежная теплоизоляция трубопровода и системы водоснабжения.



**Масса не более 4000кг.**

Показатель	Ед. изм	Значение
Объем приемного бункера	м <sup>3</sup>	4
Диаметр шнека	мм.	1480
Частота вращения шнека	об/мин	15
Производительность <sup>1</sup>	м <sup>3</sup> /ч	от 3 до 12
Мощность электрокалорифера	кВт	5
Мощность электродвигателя привода шнека	кВт	7,5
Мощность ТЭНов (бак с водой)	кВт	15
Общая установленная мощность <sup>1</sup>	кВт	33,5 - 37
<b>Растворная смесь для штукатурной машины</b>		
Размер заполнителя	мм.	до 5мм
Марка согласно подвижности по ГОСТ 28013-98	-	П <sub>к3</sub> и П <sub>к4</sub>
Измерение подвижности (методы контроля) по конусу ГОСТ 5802-86	см	от 8 до 14
<b>Дальность подачи раствора<sup>2</sup></b>		
– по горизонтали, не более	м	от 160 до 300
– по вертикали, не более	м	от 35 до 120
<b>Габаритные размеры установки</b>		
– Длина	мм.	5670
– Ширина	мм.	2455
– Высота	мм.	2270

### Достоинства ШС-4/6-3:

1. Увеличение производительности подачи раствора в 1,5-2 раза за счет возможности подключения дополнительного растворонасоса.
2. Загрузочный объем 4м<sup>3</sup>, позволяет выгружать раствор из смесителей без ожиданий опорожнения и/или срочной подготовки дополнительных емкостей под раствор не задерживая машину (миксер).
3. Шнек изготовлен из отдельных сегментов, что позволяет ремонтировать его на месте силами сварщика и слесаря: открутив, либо срезав болты — снять либо вырезать сегменты — установить закрепив болтами.
4. Использование теплонагревательных систем «Луч» (базовый комплект 1шт) для подогрева раствора в бункере, осуществляющая прогрев и циркуляцию воздуха, что ведет к эффективному и равномерному прогреву бункера. Коэффициент прогрева 0,85 (учитывая отдачу тепла во внешнюю среду).
5. Детали из сваренной стали — ремонтпригодность, надежность, качество.
6. Работа при низких температурах — термоисточник — подогреваемый бак с водой.

### Примечание:

<sup>1</sup> - в зависимости от растворонасоса.

<sup>2</sup> - производительность и дальность подачи определены при подвижности раствора 10 см по ГОСТ 5802-86.

ТУ ОКР4-048.00.00.000ТУ

Сертификат соответствия - № РОСС RU.MP13.B00810

- 424006, Российская Федерация, г.Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел.факс.: (8362) 451-950, 566-740 [www.remstroy.info](http://www.remstroy.info) e-mail: [remstroy@mari-el.ru](mailto:remstroy@mari-el.ru) или [451950@mail.ru](mailto:451950@mail.ru)